



## Metallbearbeitung

### wassermischbarer Kühlschmierstoff

- entspricht TRGS 611
- frei von Bor und Formaldehyd
- frei von Chlor, Nitrit, DEA, Glykolether

### EINSATZGEBIETE

XPDM SWF3K ist ein wassermischbarer Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung von Eisen- und Buntmetallen, der guten Korrosionsschutz ermöglicht. Auch die Zerspanung verschiedenster Gussqualitäten ist mit XPDM SWF3K möglich. Das gute Schaumverhalten sowie das sehr gute Spül- und Netzvermögen erlauben die verschiedensten Schleifoperationen, z. B. Planschleifen oder Zylinderschleifen, bei denen Emulsionen zum Einsatz kommen.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

ISO 6743-7 L-MAB

### ANWENDUNGSVORTEILE

- hervorragende Kühl- und Schmierwirkung
- sehr gutes Netz- und Spülverhalten
- gutes Antischaumverhalten
- lange Emulsionsstandzeiten bei entsprechender Pflege
- Überschreiten des Nitritgrenzwertes (TRGS 611, Punkt 4, Absatz 3) erfordert aufgrund der Inhibierung keinen Teil- oder Vollaustausch der Gebrauchsemulsion

### ANWENDUNGSHINWEISE

Anwendungsvorschlag:  
Schleifen 4–6 %; allgemeine Zerspanung 5–8 %

### EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	25
Refraktometrischer Korrekturfaktor			1,7
Dichte bei 15 °C	ISO 12185	kg/m <sup>3</sup>	1.014
Mineralölgehalt		%	12
pH-Wert (5 %)	DIN 51369		9,3
Reservealkalität	ASTM D 1121	ml 0,1 M HCl	10,6

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.